

### Descrizione

Adesivo anaerobico ad elevata resistenza meccanica per frenare giunzioni filettate.

Può essere impiegato su tutti i metalli, sia in accoppiamenti liberi che forzati.

Indicato per bloccare in modo permanente prigionieri, dadi, viti e altri componenti filettati.

Comprovata resistenza alla temperatura fino a +200°C, con elevata resistenza allo svitamento.

Possiede un'elevata resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

### Proprietà fisiche

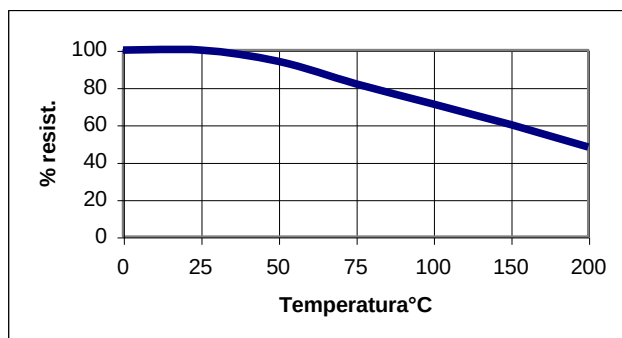
Composizione : resina metacrilica anaerobica  
Colore : verde  
Viscosità (+25°C - mPa s) : 450 - 650  
Peso specifico (g/ml) : 1,1  
Rilevamento : fluorescente alla luce blu  
Punto di infiammabilità : > +100°C  
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali  
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M20/0,15mm

### Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

### Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. ISO 10964 - vite M10 x 20 ZN - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C, precarico 5 N m



### Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :  
Tempo di manipolazione : 10 - 20 minuti  
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore  
Tempo di indurimento finale : 5 - 10 ore  
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 25 - 35 N m  
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 50 - 65 N m  
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 15 - 20 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza a temperatura : - 55°C/+200°C

### Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

| sostanza | °C | Resistenza dopo 100 h | Resistenza dopo 1000 h | Resistenza dopo 5000 h |
|----------|----|-----------------------|------------------------|------------------------|
|----------|----|-----------------------|------------------------|------------------------|

|                   |     |        |          |          |
|-------------------|-----|--------|----------|----------|
| Olio motore       | 125 | buona  | discreta | discreta |
| Olio cambio       | 125 | buona  | discreta | discreta |
| Benzina           | 25  | ottima | ottima   | ottima   |
| Acqua/glicole 50% | 87  | ottima | buona    | buona    |
| Liquido freni     | 25  | ottima | ottima   | ottima   |

\*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico.

### Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

### Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

### Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

### Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico.

A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione.

Mascherpa non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.